

Этот справочник принадлежит:

Тел.: _____

УДК 69
ББК 38.6
Б68

Информация, представленная в этом справочнике предназначена только для общего руководства и не гарантирует того, чтобы быть абсолютно точной или полной.

Издательский дом «Оригами»,
620100, г. Екатеринбург, ул. Альпинистов, 47.
Тел./факс: (343) 216-86-09, 216-86-04.

Главный редактор – Козлов Дмитрий Юрьевич.

Макет, верстка и предпечатная подготовка – Мартыненко Григорий Владимирович.

Подписано в печать 15.08.2008. Формат: 105x148. Бумага мелованная. Печать офсетная. Тираж 3000 экземпляров. Заказ № 1458.

Отпечатано в типографии ООО ПК «Лазурь»,
Свердловская область, г. Реж, ул. Павлика Морозова, 61.

Все данные, указанные в справочнике получены при определенных условиях, носят референтный характер и могут отличаться в зависимости от каждой конкретной ситуации. Информация, рекомендации и указания являются передовым опытом в области АКЗ, предназначены для получения максимальной защиты поверхностей.

Все права защищены. Никакая часть этой книги не может быть воспроизведена в какой бы то ни было форме и какими то ни было средствами без письменного разрешения владельца авторских прав.

ISBN 978-5-904137-01-4

© Козлов Д.Ю., 2008

СОДЕРЖАНИЕ

ПОДЛОЖКИ

Подложки	10
Типы нержавеющей стали	11
Подготовка поверхности	12
Оцинковывание	13
Металлизация	15
Бетон	16

СТАНДАРТЫ

Стандарты	20
Практическое применение стандартов	26
Перечень стандартов и других руководящих документов, используемых в АКЗ	42

КОНТРОЛЬНЫЕ ПУНКТЫ

Контрольные пункты	50
Стальная поверхность:	
типичные загрязнения	60
дефекты	63
состояние	62
Сварные швы	64
Бетон	68
Поверхность бетона	70
Масла и смазки	72
Освещение	73
Доступ	74

Степень подготовки:	
сталь	76
бетон.....	77
Абразивно обработанный профиль.....	79
Пыль	80
Оборудование для струйной очистки.....	81
Оборудование для механической очистки.....	82
Оборудование для водоструйной очистки	84
Оборудование для нанесения краски	85
Количество краски	86
Сорта краски	87
Жизнеспособность краски	88
Отвердитель	90
Разбавитель	91
Разбавление.....	93
Размешивание	94
Толщина мокрой пленки.....	95
Окрашенная поверхность перед нанесением последующего слоя:	
загрязнения	97
свойства слоя	98
свойства покрытия	100
Температура воздуха.....	102
Температура поверхности.....	104
Точка росы.....	106
Температура краски.....	107
Вентиляция	109
Окончательная приемка окрашенной поверхности:	
целостность покрытия.....	110
внешний вид.....	112
защитные свойства	113

УКАЗАНИЯ ПО ПРАВИЛЬНОМУ ВЫПОЛНЕНИЮ ПРОЦЕССОВ И ПРОЦЕДУР

Абразивно-струйная очистка с открытым соплом	116
Основные элементы абразивоструйной системы	116
Абразивоструйные аппараты.....	118
Требования по объему воздуха для абразивоструйного аппарата при давлении 7 бар.....	119
Мощность и расход.....	121
Размер сопел и требования по подаче воздуха.....	122
Когда менять абразивоструйное сопло.....	123
Рекомендации.....	123
Шланги	125
Карта ежедневного технического осмотра.....	127
Стальные и железные опилки	130
Стальная дробь	131
Абразивы одноразового применения	131
Обнаружение масла и смазки	136
Соотношение степеней подготовки поверхности по разным стандартам.....	138
Соотношение степеней дополнительной подготовки.....	139
Шероховатость поверхности.....	141
Водорастворимые соли. Измерения удельной проводимости	143
Как обнаружить водорастворимые соли на стальной поверхности.....	146
Определение удельной проводимости минеральных абразивов	148
Шоппраймеры	151
Техническое фотографирование	158
Определение существующего покрытия.....	160
Интервалы перекрытия.....	162

Катодная защита (ИССП).....	164
Танки – вентиляция	165
Истинная площадь поверхности	166
«Мертвый объем».....	167
Водная очистка.....	168
Толщина сухой пленки – правила	171
Показательная термостойкость красок.....	175
Оценивание размера поврежденных участков.....	176
Виды коррозии.....	178
Виды коррозии для воды и почвы	179

ОБОРУДОВАНИЕ

Оборудование для проверки	182
Средства защиты.....	187
Ваша безопасность.....	188
Алгоритм работы с детектором мельчайших отверстий «Elcometer 270».....	190
Алгоритм работы с «Калькулятором точки росы O2»	192
Алгоритм работы с измерителем влажности (точки росы) «Elcometer 319»	193
Алгоритм работы с толщиномером сухой пленки «Elcometer 456».....	196
Вискозиметр	200
Определение адгезии	201
Работа с адгезиметром механическим «Константа - АЦ».....	204
Контроль шероховатости поверхности.....	207
Толщина мокрой пленки.....	209
Толщина сухой пленки.....	211
Количество мест измерения толщины покрытия	211
Число эталонных участков	212
Как настроить ваш электронный инструмент	213

ТАБЛИЦЫ ПЕРЕВОДОВ, ПРЕОБРАЗОВАНИЙ И РАСЧЕТОВ

Температура	218
Таблицы переводов.....	219
Толщина мокрой пленки.....	221
Объем нелетучих веществ при разбавлении	223
Таблица точки росы.....	224
Диаграмма моле	226
Типичные расстояния инструментов от подложки	227
Таблица взаимозаменяемости для сопел безвоздушного распыления.....	228
Таблица подбора сопел безвоздушного распыления.....	230
Рекомендуемые типоразмеры сопел безвоздушного распыления	231
Сопла.....	232
Характерные дефекты поверхности	238
Устранение дефектов согласно ISO 8501-3	240
Оценивание размера поверхностей.....	247
Фильтры, размеры ячейки	257
Расчет практического расхода краски.....	259
Журнал производства работ по нанесению антикоррозионного покрытия на резервуар	260
Поставщики	262