

Журнал
ОЧИСТКА. ОКРАСКА
№ 1 (6), январь-февраль, 2006
Издатель
ООО
Издательский дом
«ОРИГАМИ»
Адрес
620010, Россия,
г. Екатеринбург,
ул.Альпинистов, 57
Тел./факс
(343) 216-86-09 (04)
E-mail
ochist@list.ru
Интернет
www.oo2.ru

Главный редактор
КОЗЛОВ Дмитрий Юрьевич
DKozlov@oo2.ru
Журналисты
ЗАДОРИН Денис
ЗАБОЛОТНИКОВ Вадим
САФРОНОВА Ирина
Фотографии и иллюстрации
СКУТИН Дмитрий,
Грасо, Мюльхан Морфлот,
Wagner, ООО «Олимп», REpower
Корректор
ПОПОВА Маргарита Степановна
Печать
Отпечатано в типографии
«Лазурь»,
Свердловская обл., г. Реж,
ул. Павлика Морозова, 61
Тираж
2000 экз.
Заказ
№ 2270
Подписано в печать
22.02.06
Дата выхода
28.02.06

Журнал зарегистрирован
в Федеральной службе по
надзору за соблюдением
законодательства в сфере
массовых коммуникаций и
охране культурного наследия,
свидетельство
о регистрации СМИ
ПИ № ФС77-25549
от 7 сентября 2006 г.

Перепечатка и другие
заимствования материалов
журнала только
с письменного разрешения
редакции.

2 Выставка

3 Новинки рынка

Криогенная очистка Cold Jet AeRO 30.
Новые абразивоструйные камеры. 2К-
установки от Wiwa.

4 Вопрос-Ответ

Ответы на часто задаваемые вопросы

6 Себя показать, других посмотреть

Специализированные выставки
являются самым лучшим, комплексным
инструментом маркетинга, который есть
в арсенале любой компании, однако
большинству компаний не удается
эффективно его использовать.

13 Красить поверх дешевле!

Одной из стратегий работы с краской с
содержанием свинца является ее удаление
с помощью абразивоструйной очистки,
а также сбор ее опасных отходов. Ввиду
сложности и дороговизны такого решения,
очень часто в качестве альтернативы
используется нанесение защитного
покрытия поверх краски на основе свинца.

15 «Чешские поверхностные обработки»

Объединение крупнейших чешских
фирм с многолетним опытом в области
обработки поверхностей, предлагает
технологическое оборудование (линии) и
комплексные услуги с высокой степенью
квалификации на основании собственных
ноу-хау.

16 Кто даст ГАРАНТИИ?

Критерий, по которому «Заказчик»
производит выбор поставщика материалов
для антикоррозионной защиты
своих объектов, зачастую довольно
дорогостоящих –
долговечность покрытия.

18 Красим с умом

Аппараты низкой производительности
очень удобны для выполнения
небольших объемов окрасочных работ,
легко транспортируются, а наличие
электродвигателя является несомненным
преимуществом, особенно на небольших
предприятиях, где нет магистрали подачи
сжатого воздуха.

20 Точность во всем!

Ни цена, ни срок службы
абразивоструйного клапана не могут
являться решающими факторами при
его выборе. Практика показывает, что
переход на более надежные вентили,
более совершенной конструкции, пусть
даже и более дорогие, дает моментальное
снижение расхода абразива, в среднем
на 30%.

22 Что день грядущий нам готовит?

Государственная дума приняла закон,
продляющий до 1 июля 2007 года
лицензирование деятельности по
проектированию и строительству зданий и
сооружений. Как сообщалось ранее, в силу
должны вступить изменения в Федеральный
закон «О лицензировании отдельных видов
деятельности», предусматривающие отмену
лицензирования в сфере строительства с 1
января 2007 года.

24 Рабочее место, составляющие его
стоимости

Комплекс работ по АКЗ состоит из целого ряда
обязательных операций, последовательность
выполнения которых приводит к качественному
покрытию. Из каких составляющих может
складываться стоимость рабочего места?



6



13



20



18

Начал свою работу сайт Российского общества гальванотехников и специалистов в области обработки поверхностей.



Сайт создан ведущими российскими специалистами в области технологии электрохимических производств совместно с журналом «Гальванотехника и обработка поверхностей», кафедрами российских университетов, НИИ и ведущими компаниями, обеспечивающими российскую гальванотехнику кадрами, технологиями, химикатами, приборами и оборудованием.

Адрес сайта: www.galvanicus.ru

12 марта 2007 года в Москве Ассоциация коррозионистов НП «ВАКОР» и НПО «РОКОР» проводят научно-практический семинар «Защита от коррозии: новые покрытия и технологии».

Семинар будет работать по трем тематическим направлениям: современное состояние и перспективы защитных полимерных покрытий, современные материалы для защитных покрытий, современные технологии и организация защитных работ.

Подробности на www.corrosion.ru

20 марта 2007 года в Екатеринбурге пройдет презентация «Чешское оборудование и технологии обработки поверхностей».

Презентация предназначена в первую очередь для специалистов машиностроительных и металлургических предприятий Уральского региона.

Своей основной задачей организаторы заявили представление новейших технологических разработок в области повышения качества процесса обработки поверхностей изделий. Кроме того, планируется обсуждение перспектив сотрудничества в двух сферах: модернизация уже существующего оборудования и внедрения нового.

Организатор мероприятия - Чешское агентство по поддержке торговли «CzechTrade».

Подробности на www.czechtrade.ru

10-12 апреля 2007 года в Москве пройдет четвертая по счету выставка «Покрытия и обработка поверхностей». Отдельно проводится выставка АКЗ.

Разделы выставки: Процессы и покрытия; Химикаты и материалы для очистки, предварительной, промежуточной и окончательной обработки, нанесения покрытий; Оборудование для подготовки поверхности, нанесения покрытий, регенерации растворов и электролитов, очистки сточных вод, обработки и утилизации твердых отходов, вспомогательное оборудование и комплектующие; Контрольно-измерительная аппаратура; Полимеры. Традиционно будет организована научно-практическая конференция «Покрытия и обработка поверхностей. Качество, эффективность, конкурентоспособность».

Более подробно о выставке и ее участнике читайте в журнале на страницах с 6 по 11.

Сайт выставки: www.expcosating.ru

Компания «ОЦПН» (Обнинский Центр Порошкового Напыления) предлагает новую технологию нанесения металлических покрытий.

Технология нанесения металлов на поверхность деталей и изделий, реализуемая оборудованием ДИМЕТ, использует совершенно новый газодинамический метод нанесения покрытий.

В газодинамической технологии напыления не является обязательным условие высоких температур для потока частиц напыления. Это и обуславливает уникальность технологии. В данном случае с твердой подложкой взаимодействуют частицы, находящиеся в расплавленном состоянии, но обладающие очень высокой скоростью. Ускорение частиц до нужных скоростей осуществляется сверхзвуковым воздушным потоком с помощью разработанных в ОЦПН оригинальных установок серии ДИМЕТ®, не имеющих аналогов в традиционных методах нанесения покрытий.

Предприятие «РемЭнергоТон» (Москва) запустило новую установку термодиффузионного цинкования.

Уникальность установки в габаритах рабочей камеры. При длине 6 метров контейнер имеет диаметр 1 метр. Подобных установок на территории России до сих пор не было. На предприятии, отметили, что, по имеющимся у них данным, аналогов таких установок на Западе тоже нет.

Запуск подобной установки дает возможность развивать новое направление в области термодиффузионного цинкования. От увеличения габаритов рабочей камеры напрямую зависит рост производительности. К тому же успех начинания «РемЭнергоТон» открывает перспективы создания установок, имеющих камеры еще большей длины и еще большего диаметра.