

Журнал
ОЧИСТКА. ОКРАСКА
№ 4, август-сентябрь, 2006
Издатель
ООО
издательский дом
«ОРИГАМИ»
Адрес
620010, Россия,
г. Екатеринбург,
ул.Альпинистов, 57
Тел./факс
(343) 216-86-09
E-mail
ochist@list.ru
Интернет
www.oo2.ru

Главный редактор
КОЗЛОВ Дмитрий Юрьевич
DKozlov@oo2.ru
Журналисты
ХАЛТУРИН Юрий
ЗАДОРИН Денис
ЗАБОЛОННИКОВ Вадим
Фотографии и иллюстрации
СКУТИН Дмитрий,
Hemple, Atlas Copco, North Safety,
«ПромАнтикорЗащита», Graco,
Мюльхан Морфлот
Корректор
ПОПОВА Маргарита Степановна
Печать
Отпечатано в типографии
«Лазурь»,
Свердловская обл., г. Реж,
ул. Павлика Морозова, 61
Тираж
999 экз.
Заказ
№ 2270
Подписано в печать
29.09.06
Дата выхода
29.09.06

Перепечатка и другие
заимствования материалов
журнала только
с письменного разрешения
редакции.



2 Выставка

3 Новинки рынка

Новый окрасочные аппараты KING от Graco. Электрические поршневые безвоздушные насосы серии «X-trem Spray». Высокоэффективные разработки в области лакокрасочных материалов за последние 2-3 года от ЦЗК «ЭГО».

4 Вопрос-Ответ

Ответы на часто задаваемые вопросы

6 Ученье - свет

На современном этапе развития рынка и производства человеческий капитал и высокая квалификация персонала являются наиболее важными факторами успешности функционирования предприятий.

10 Антикоррозионное силикатно-эмалевое покрытие труб проверено временем

В последние годы проблемы защиты наружной поверхности труб были решены благодаря тому, что на смену битумным покрытиям пришли надежные заводские полиэтиленовые покрытия.

12 Методы абразивоструйной очистки

Для того чтобы добиться качественной очистки при сохранении приемлемого уровня производительности, нужно проводить соответствующий контроль качества и использовать правильное сочетание оборудования.

14 Термоабразивная очистка

Качественная очистка обрабатываемой поверхности является главной стадией подготовки поверхностей перед нанесением на нее различных антикоррозионных и декоративных покрытий. От операции подготовки поверхности и качества ее очистки зависит степень адгезии наносимого на поверхность покрытия и его долговечность.

16 Ошибки при обслуживании безвоздушных пистолетов-распылителей

Пистолет-распылитель – основной элемент окрасочного оборудования. Из всех типов распылителей безвоздушные окрасочные пистолеты наиболее надежны и просты в эксплуатации.

20 Техническое обслуживание окрасочного аппарата безвоздушного распыления с пневматическим приводом

При соблюдении всех правил эксплуатации ресурс аппаратов безвоздушного распыления с пневматическим приводом практически не ограничен.

22 Техника безопасности при абразивоструйной очистке

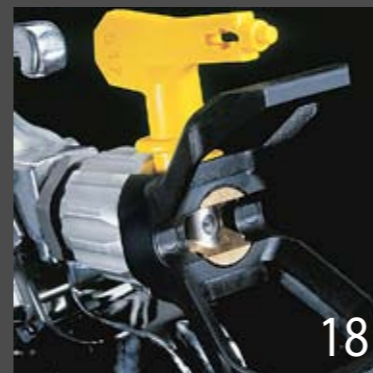
Каждый, кто присутствовал при процессе абразивоструйной очистки, имеет представление о том, какую угрозу она несёт для оператора.

24 Окраска в любую погоду – это реальность!

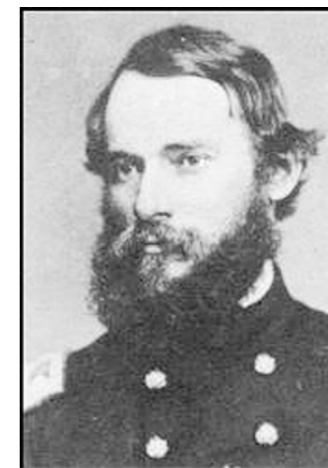
С наступлением осени снижается температура воздуха, увеличиваются количество выпадаемых осадков и перепады температуры воздуха между днем и ночью становятся критическими для качественного выполнения всего комплекса мероприятий по АКЗ. При этом выполнение работы по ремонту и строительству любого промышленного объекта в срок и сдача в эксплуатацию – является одной из основных задач для строителей и эксплуатационных служб.

26 Подписка на 2007 год

Издательский дом «Оригами» начинает подписную кампанию на издание об антикоррозионной защите «Очистка. Окраска» на 2007 год.



18 октября 1870 патентным бюро США был выдан патент на пескоструйный метод, позже в этом же году патент был получен в Великобритании. Автором метода является американский изобретатель английского происхождения Бенджамин Чу Тилгман (Benjamin Chew Tilghman).



В 1870 в США была запатентована пескоструйная очистка Бенджамином Чевом Тилгманом (26 октября 1821 - 1901). По преданию, в бытность Тилгмана генералом в армии, он наблюдал в пустыне эффект бьющего по оконному стеклу песка под воздействием ветра. Песок гравировал незащищенное стекло и показал контраст против частей, которые были прикрыты ставнями.

Бенджамин Чев Тилгман родился в Филадельфии 26 октября 1821, он был третьим ребенком Бенджамина и Энн Мэри. Его отец был сыном британского судового хирурга Ричарда Тилгмана. Тилгман учился в Бристольском колледже, а позже в Университете Штата Пенсильвания, где он получил высшее образование в 1839.

В течение Гражданской войны он служил на стороне Союза, сначала как командующий 29-ой Пехотой Добровольцев от Штата Пенсильвания в чине полковника, затем как командующий 3-й Армией Соединенных Штатов. 13 апреля 1865 ему был присвоен внеочередной чин бригадного генерала.

Приблизительно в 1870 он изобрел процесс пескоструйной очистки и получил патент в США. В том же году патент был получен в Великобритании. Позже Тилгман совместно с братом организовал компанию в Филадельфии. Приблизительно в 1879, Бенджамин переехал в Лондон, где организовал новую компанию, Tilghman's Patent Sand Blast Co. Эта компания использовала один из его запатентованных методов для заточки рампелей и напильников. Затем он переехал из Лондона в Шеффилд - центр сталелитейного производства в Англии и позже переместился в

Altrincham (Северо-Запад Англии) в Чeshire. Последняя сформированная Бенджамином Чу Тилгманом компания Wheelabrator Tilghman процветает и по сей день.

Союз коррозионистов Урала совместно с выставочным обществом «Пермская ярмарка» и ООО НПО «Полимер-1» в рамках ежегодной выставки «Нефть. Газ. Химия-2006» (Пермь, ВЦ «Пермская ярмарка», 10-13 октября 2006) проводят региональную научно-практическую конференцию «Современные материалы и технологии антикоррозионной защиты основных фондов предприятий».

Доклады на конференции представляют фирмы-члены Союза коррозионистов Урала: Стилпейнт, ВМП, Хемпель, Техпромсинтез, Полимер-1, ВУСО, Промзащита, Волкомпани, АЗСО и другие. Это уникальная возможность найти решение проблем по антикоррозионной защите основных фондов предприятия, пообщавшись со специалистами высокого класса в этой области, объединившись с целью помочь Вам. Вы сможете оценить весь спектр современных услуг по антикоррозионной защите целиком, а не его отдельные фрагменты.

Ознакомиться с текстами докладов, сделанных на прошлогодней конференции, и предварительной программой нынешней НПК Вы можете на сайте СКУ:

www.anticorrosion.ru

7-10 ноября 2006 года в г. Москва, в КВЦ «Сокольники», пройдет 3-я Международная специализированная выставка InCoExpo-2006 / Технология промышленной окраски.

В выставке примут участие специалисты таких отраслей как Машиностроение, Строительство, Химия и Нефтехимия, Металлообработка, Автомобильная промышленность, Приборостроение, Металлургия, Авиационная промышленность, Мебельная промышленность, Судостроение, Деревообработка и др..

Одновременно с выставкой «InCoExpo/Технологии промышленной окраски» будут проходить выставки «Россварка», «Васма», Международные промышленные выставки «РЕТЕКМАШ», «МАШКОМП», «ПОДШИПНИКИ», «ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ», участники которых являются потенциальными потребителями ЛКМ, окрасочного оборудования и технологий.

В рамках выставки InCoExpo 9 ноября состоится Форум «Системы покрытий для промышленного применения», на котором будут представлены защитные и декоративные материалы для различных условий эксплуатации, способы и оборудование для их нанесения.

**Тел/факс +7 (495) 995-28-21
E-mail: kob@mvk.ru
www.InCoExpo.ru**