

Журнал
ОЧИСТКА. ОКРАСКА
№ 8 (19), октябрь 2008
Издатель
ООО «Издательский дом
«ОРИГАМИ»
Адрес
620010, Россия, г. Екатеринбург,
ул. Альпинистов, 57
Тел./факс
(343) 216-86-09 (04)
E-mail
ochist@list.ru
Интернет
www.oo2.ru
Главный редактор
КОЗЛОВ Дмитрий Юрьевич
DKozlov@oo2.ru
Выпускающий редактор
СУСЛОВСКАЯ Анна
press@oo2.ru
Верстка
МАРТЫНЕНКО Григорий
Менеджер по распространению
МАЙОРОВА Татьяна
podpiska@oo2.ru
Менеджеры по рекламе
МОМОТ Алена
reklama2@oo2.ru
Авторы
САМСОНОВ Павел
АСЕЕВ Дмитрий
Фотографии и иллюстрации
ООО «Термал-Спрей-Тек»
ЗАО «Хемпель»
Печать
Отпечатано в типографии ООО ПК
«Лазурь», Свердловская обл.,
г. Реж, ул. Павлика Морозова, 61
Тираж
3500 экз.
Заказ
№ 1970
Подписано в печать
28.10.08
Дата выхода
5.11.08

Журнал зарегистрирован в Фе-
деральной службе по надзору за
соблюдением законодательства
в сфере массовых коммуникаций
и охране культурного наследия,
свидетельство о регистрации
СМИ ПИ № ФС77-25549
от 7 сентября 2006 г.

Редакция может не разделять
точки зрения авторов
публикуемых материалов, не
обязана вступать в переписку.

Перепечатка и другие
заимствования материалов
журнала только с письменного
разрешения редакции.

3. Новости

4. Новинки рынка

Дайджест «Очистка. Окраска»
Конвейеры от ООО «Политон»
Новый окрасочный аппарат Graco 210 ES
BLOWTHERM – нестандартный стандарт

5. Вопрос-Ответ

7. Автоматизированное струйно-абразивное оборудование

При струйно-абразивной обработке изделий из металла, стекла, камня и других материалов часто встают задачи равномерности обработки, повторяемости результата, повышения производительности. Для решения этих задач необходима автоматизация процесса обработки.

11. Химическая подготовка поверхности в условиях цехового конвейера

12. Технология HVLP

Что такое HVLP? Уже лет двадцать как во всем мире доминирующими стали пистолеты-краскораспылители, работающие по технологии High Volume, Low Pressure (высокий объем, низкое давление) - HVLP. Они распыляют краску и жидкости при помощи низкого давления сжатого воздуха.

13. Отраслевые технические стандарты

Бурное развитие нефтедобывающей и нефтеперерабатывающей отраслей во второй половине прошлого века потребовало строительства большого количества резервуаров, оборудования и труб для перекачки, хранения и переработки нефти.

16. Подбор дроби под конкретные задачи

С момента изобретения абразивного материала прошло уже без малого 90 лет. В течение всего времени существования он изменялся, пересматривалась технология производства, расширялся круг отраслей, в которых он использовался.

18. Уроки истории: биметаллическая коррозия

В 1763 г. на стол лордов Адмиралтейства г. Лондона попал один отчет. Этот краткий и детальный документ хотя и не имел большого значения для науки в то время, но был одним из самых ранних примеров поиска решения для практической инженерной задачи, связанной с коррозией. К сожалению, заключения данного отчета, а также многих других подобных исследований, часто не получали должного внимания от инженеров во всем мире.

19. Оборудование ВМЗ

20. Новые покрытия для бетона

В статье говорится об образцах новых покрытий для нанесения на бетон в промышленных условиях, а также на мостах и трассах. Представленные данные основаны на опросе журналом JPCL компаний, занимающихся окраской. Здесь описываются новые или значительно модифицированные в последние годы покрытия и материалы для ремонта бетона.



26. Сопла Вентури с внутренним квадратным сечением

Как известно, основной лимитирующей стадией процесса окраски или изоляции является подготовка поверхности.

С поверхности удаляются загрязнения и продукты коррозии, а самой поверхности придается требуемая шероховатость. Чаще всего для этого применяется абразивоструйный метод. Процесс непрерывно совершенствуется: появляются новые типы абразивных материалов и оборудования. На смену песку пришли шлаки и дробь, появились сопла с каналом Вентури. И все равно вопрос сокращения времени обработки поверхности остается насущным.

27. Зависимость деламинации покрытия балластных цистерн от методов подготовки поверхности

Феномен деламинации (отслоения) часто возникает на покрытых стальных субстратах. При проведении теста с распылением соли степень деламинации в месте искусственно сделанного надреза обычно используется для оценки устойчивости покрытия к коррозии, как описано в стандарте ISO 7253.

30. Дополнительное окрасочное оборудование

Дополнительное оборудование для производства окрасочных работ призвано, во-первых, облегчить труд маляра, а также помочь выполнить работу, которую зачастую невозможно сделать без его применения.

35. Технологии получения порошковых покрытий

За 40 лет порошковые краски (ПК) широко внедрились во все сферы нашей жизни. Ими отделывают холодильники, посуду, садовый и хирургический инструмент, мебель, пылесосы, стиральные машины, микроволновые печи, научные приборы, электро- и слесарный инструмент, станки, компьютеры, микроэлектродвигатели и космические станции и многое другое.

38. Глоссарий



ПОДПИШИСЬ НА «О2» В ЛЮБОМ ПОЧТОВОМ ОТДЕЛЕНИИ

Журнал «Очистка. Окраска» включен в Единственный каталог «Пресса России – 1 полугодие, 2009». Теперь каждый желающий может оформить подписку на наш журнал. Для этого Вам нужно обратиться в ближайшее почтовое отделение связи и спросить каталог.

Наш подписной индекс – 43084. Количество номеров на 1-е полугодие – 6. Стоимость подписки на полгода – 2490 р. По всем вопросам, связанным с оформлением подписки на журнал, обращайтесь к менеджеру по распространению Майоровой Татьяне Юрьевне по телефону (343)216-86-09.



«СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОКРЫТИЙ И ЛКМ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНОЙ ИНДУСТРИИ»

17 ноября 2008 года в Москве в конференц-центре «Экстрополис» по адресу Трехпрудный переулок, д. 9, состоится конференция «Современные технологии промышленных покрытий и ЛКМ для строительной индустрии».

Цель конференции: сориентировать представителей строительной отрасли в выборе новейших лакокрасочных материалов и технологий окрасок. Конференция проводится для представителей строительной индустрии как основных потребителей промышленных покрытий и лакокрасочных материалов. Тематический план конференции включает следующие вопросы:

Сессия «Промышленные покрытия и ЛКМ»

- Возможности материалов, защищающих фасады зданий от природных воздействий. Создание привлекательного облика фасада и увеличение срока его службы.

- Новинки покрытий для внутренней отделки всех видов помещений: жилых, бытовых, складских.

- Защитные покрытия: гидроизоляционные, огнезащитные и антикоррозионные покрытия строительных конструкций, зданий, сооружений.

- Преимущества самовыравнивающихся полимерных наливных полов.

- Восстановление разрушенной поверхности бетонных и железобетонных изделий.

- Мероприятия, продлевающие срок службы деревянных изделий и конструкций.

- Предотвращение деформаций, растрескивания, биологических повреждений, возгорания.

Сессия «Оборудование»

- Экономичные технологии нанесения покрытий. Технологии окраски мелких деталей.

- Окрасочное оборудование (ванны, конвейеры, камеры, распылители).

- Механическая очистка поверхности.

- Оборудование для сушки покрытий.

- Очистка воздуха.

<http://www.kraftinfo.ru/>

КОМПАНИЯ «АЗОС» ПЕРЕЕХАЛА В НОВЫЙ ОФИС

ЗАО фирма «АЗОС» сообщает об изменении почтового адреса и телефонов. Новый офис компании находится по адресу:

620144, г. Екатеринбург, ул. Циолковского, 22.
Тел./факс: (343) 270-08-30, 270-08-29.

ОБУЧЕНИЕ ПО ПРОГРАММЕ FROSIO

Со 2 по 13 февраля 2009 года Издательский дом «Оригами» организует обучение по программе FROSIO, основной целью которой является



повышение квалификации и сертификация специалистов в области антикоррозионной защиты. Лекционные и практические занятия проводятся в течение 9 полных дней сертифицированными FROSIO тренерами. Экзаменационный тест принимается на 10-й день обучения представителями Норвежского Совета FROSIO.

Международный сертификат FROSIO дает его обладателю право выступать Независимым Инспектором по контролю за качеством выполнения антикоррозионной защиты в различных отраслях промышленности в любой точке мира. Срок действия Международного Сертификата FROSIO составляет 5 лет.

Подробную информацию вы можете получить по тел.: (343) 216-86-09, 216-86-04.

Контактное лицо: Мезенина Наталия.

www.oo2.ru

TECHNOСВАРКА – 2008

С 10 по 12 декабря в Казани в Выставочном центре «Казанская ярмарка» состоится выставка «TechnoСварка – 2008».

Выставка «TechnoСварка» в 2008 году будет проводиться в третий раз, как индивидуальный проект. Участники выставки – предприятия, ориентированные на высокие технологии в области сварки, экспонирующие высококачественное, эффективное оборудование и сварочные материалы.

В программе выставки: научно-практическая конференция, круглые столы, презентации компаний, демонстрация действующих образцов оборудования. Встречи с представителями предприятий, установление новых деловых связей, обмен опытом по актуальным вопросам, заключение соглашений и договоров.

<http://www.expokazan.ru/rus>